

TEMADUR HB 50

PRODUKTTYP

Tvåkomponent, rostskyddspigmenterad halvblank akrylpolyuretanfärg, härdare alifatisk isocyanat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSGRÄNS-OMRÅDE

- ◆ Speciellt lämpad som enskiktsfärg för jordbruks- och andra arbetsmaskiner samt tillhörande utrustning.
- ◆ Lämpar sig även som täckfärg för epoxi-polyurtanfärgssystem för ytor, såsom utsidor av cisterner samt olika stålkonstruktioner, utsatta för atmosfärisk och kemisk påfrestning.
- ◆ God väder- och nötningsbeständighet.
- ◆ Bildar en yta som väl bibehåller glans och kulör samt är lätt att rengöra.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

57 ± 2 volym %. (ISO 3233)

Vikttorrhalt

69 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,2 - 1,4 g/cm³ beroende på kulör.

Blandningsförhållande och produktkoder

Färgdel 9 volymdelar 521 - s.
Härdare 1 volymdel 008 7640

Brukstid

4 h (23 °C).

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

Filmtjocklek			teoretisk sträckförmåga
rekommendation	våt	torr	
enskiktsapplicering	140 - 175 µm	80 - 100 µm	7,1 - 5,7 m ² /l
som täckfärg	70 - 105 µm	40 - 60 µm	14,2 - 9,5 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt objektets form och ytråhet.

Torktider

Torrfilm 60 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri	45 min	30 min	20 min	10 min
Klibbfri	12 h	8 h	4 h	2½ h
Övermålningsbar	Inga tidsbegränsningar			

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulörer

Förtunning 1048, 1061 eller långsam förtunning 1067.
Förtunning 1048, 1061 eller 1067.

Blank.

RAL-, NCS-, SSG-, BS och TVT färgkartor. TEMASPEED nyansering.

TEMADUR HB 50

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).

Stålytor: Blästra till grad Sa 2½ (ISO 8501 - 1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS, SFS 5873) alternativt rengöres med emulsionstvätt och noggrann sköljning med vatten, helst varmt. Varmförzinkade ytor: rekommenderas att först lägga ett dimmskikt (färgen förtunnad 25 - 30 %) eller ett skikt TEMACOAT SEALER eller förtunnad TEMACOAT GS 50.

Aluminiumytor: Lätt sandsvepning för att erhålla jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Där sandsvepning är av praktiska skäl omöjlig, rekommenderas avfettning med en alkaliskt tvättmedel, t.ex. MÅLARTVÄTT, åtföljt av sköljning med färskvatten, alternativt slipning.

OBS! TEMADUR HB 50 rekommenderas ej för aluminium- och zinkytor utsatta för kontinuerlig kondens.

Grundmålade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)

Grundmålning

TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20, TEMADUR HB 50, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 och FONTECOAT EP PRIMER, även gammal hel alkydfärgsyta.

Täckmålning

TEMADUR och TEMATHANE.

Appliceringsförhållanden

Ytan bör vara torr. Under appliceringen och färgens torkning bör luftens, ytans och färgens temperatur vara minst +5 °C och luftens relativa fuktighet under 80 %. Underlagets temperatur bör vara minst 3 °C över dagpunkten.

Omrörning

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omrörning, maskinell omrörning rekommenderas.

Applicering

Högtrycks- eller konventionell sprutning. Beroende på komponenternas temperatur förtunnas färgen 15-30 %. Viskositet vid högtryckssprutning 40±5 s DIN4, vid konventionell 20-20 s DIN4. För tjockare skikt, > 80 µm, förutsätter sk. "vått-ivått" appliceringsteknik. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011"-0,015", tryck 120-180 bar, spridningsvinkeln väljs på basen av föremålets form.

VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 420 ± 20 g/liter färg.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

Enbart för yrkesbruk.